

# EJERCICIOS DE DIAGRAMA BIMANUAL

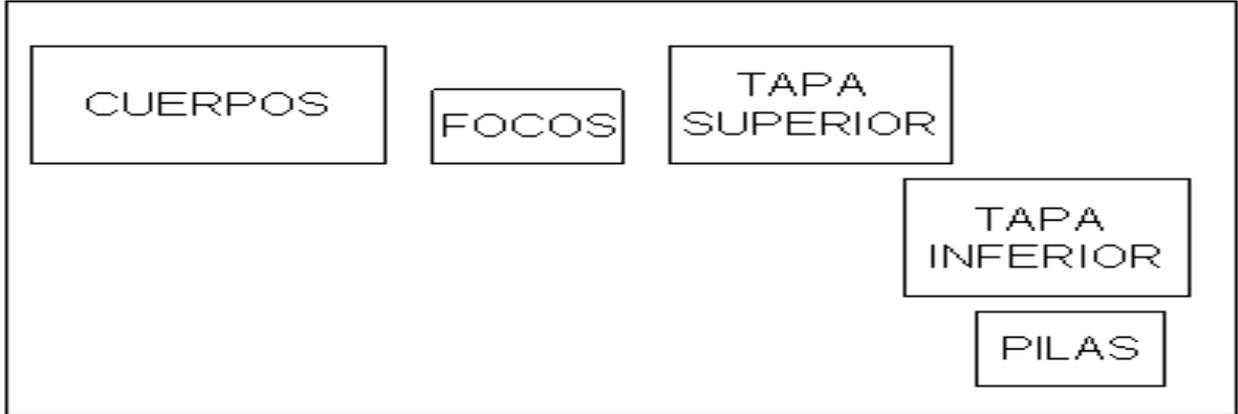
Ing. Florencio Solís Sara

# • EJERCICIO DE DIAGRAMA BIMANUAL

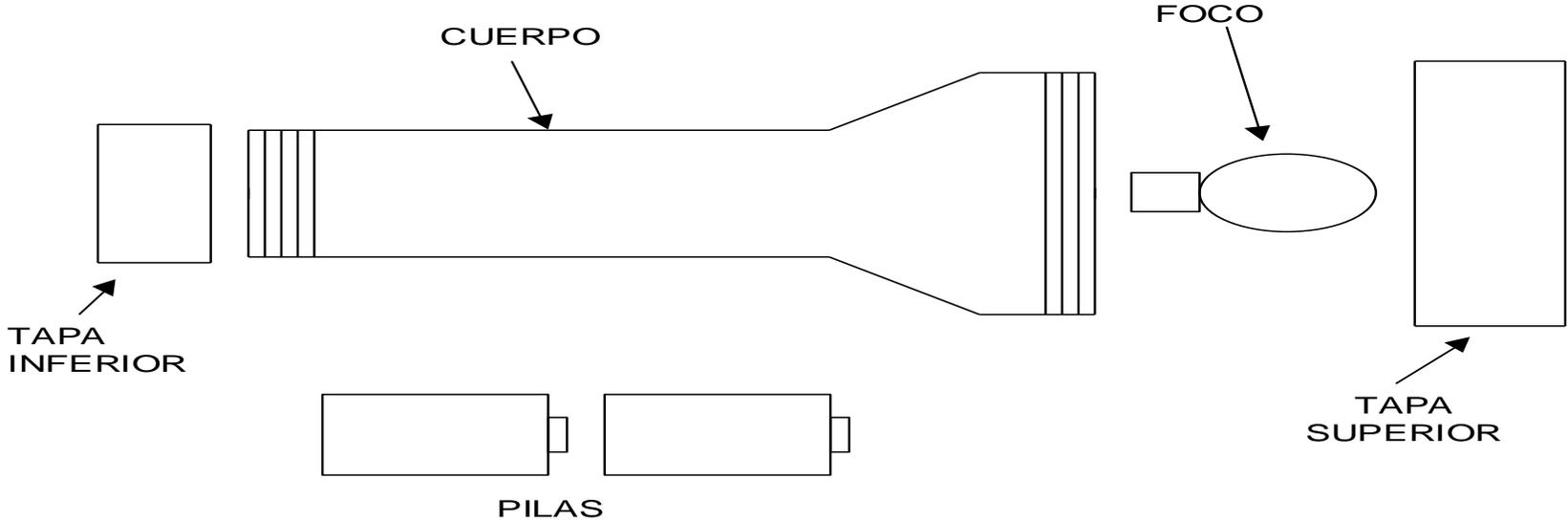
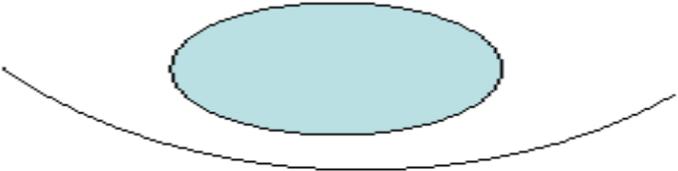
Una empresa ha montado una línea para ensamblar linternas de mano, estas vienen además con las pilas ya puestas, el despiece se muestra en la figura adjunta.

Se sigue la siguiente secuencia de actividades:

- Toma el cuerpo con la mano derecha y la pasa luego a la izquierda.
- Toma el foco con la mano derecha y lo coloca en el cuerpo (solo se pone a presión).
- Coloca luego la tapa superior (que tiene una mica transparente) que protege al foco, esta se enrosca (5 vueltas y ajuste).
- Coloca las pilas con la mano derecha (trae las pilas mientras la izquierda voltea cuerpo).
- Coloca la tapa inferior que protege las pilas (4 vueltas y ajuste).
- Finalmente deja la linterna en una caja ubicada en el piso (que contendrá 96 linternas), con la mano izquierda. La caja con las linternas terminadas es recogida por otro operario.
- El abastecimiento de componentes para el ensamble de las linternas la hace otro operario.



PRODUCTO TERMINADO

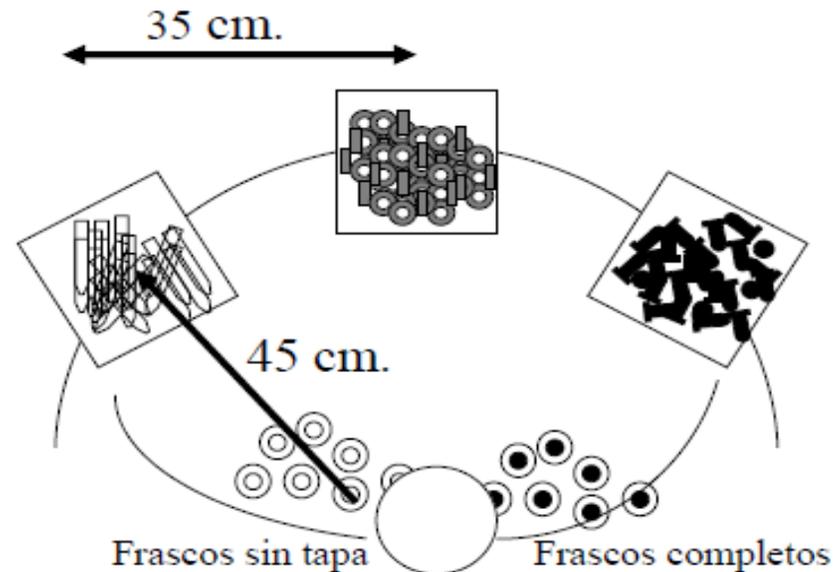


## EJERCICIOS BIMANUAL

Presente el DB para la operación: Ensamble de un frasco con gotero.

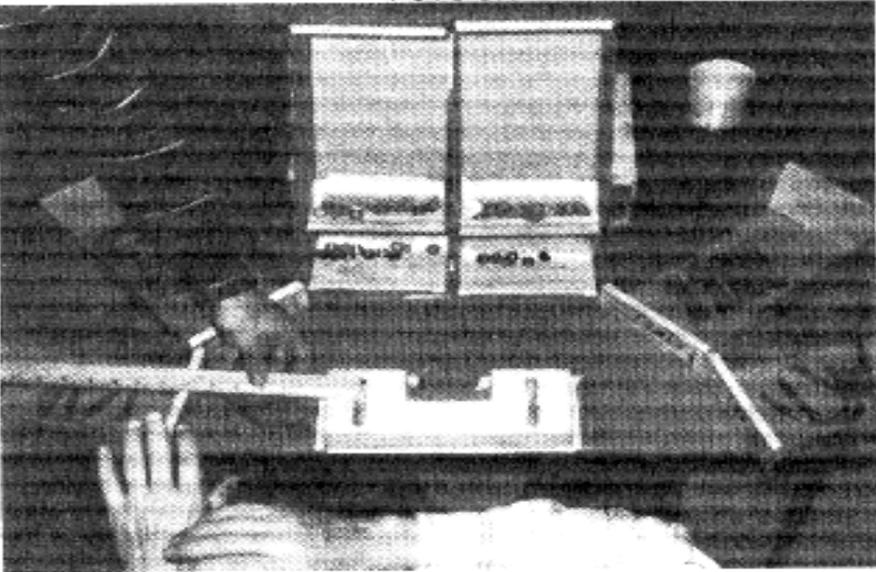
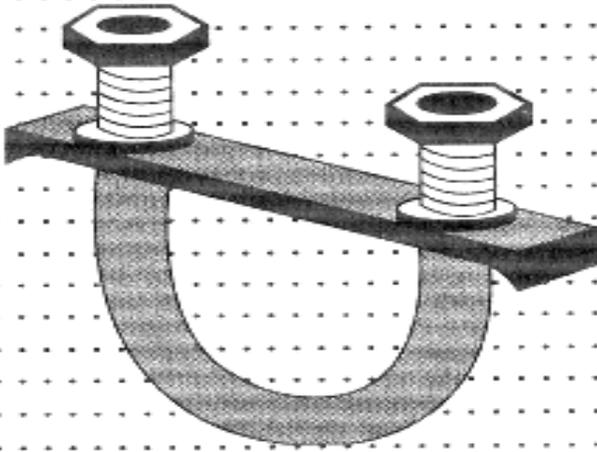
La secuencia de actividades es la siguiente:

- Con la mano izquierda coger un tubo (vidrio) y con la derecha coger un jebe.
- Ensamblar el tubo con el jebe.
- Con la izquierda sostener el conjunto y con la derecha coger la tapa perforada (tapa-roscada de plástico).
- Ensamblar gotero con tapa.
- Tomar con la derecha el conjunto y con la izquierda coger un frasco (vidrio).
- Ensamblar (3 giros).
- Dejar el conjunto a la derecha.



# EJERCICIO BIMANUAL

Considere una estación de trabajo para el armado de “pernos U”, como se muestra en los diagramas siguientes:

<b>FRED MEYERS Y ASOCIADOS</b>		HOJA DE DATOS DE LA DISPOSICIÓN FÍSICA DE MAQUINARIA Y EQUIPO	
DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA Y EQUIPO:  MESA DE ENSAMBLE CON DOS DISPOSITIVOS		FECHA: 4/10/XX	
DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN ENSAMBLAR ABRAZADERA DEL SILENCIADOR, 2 A LA VEZ			
DISEÑADO POR: M. TUTTLE		NOMBRE DE LA EMPRESA: ORR PACK	UBICACIÓN: CARBONDALE
FOTOGRAFÍA		DIBUJO	
			
Notas de Referencia/cambios		ESCALA = NINGUNA	
ESPECIFICACIONES DE MÁQUINAS AL REVERSO			

La operaria que realiza el trabajo, sigue un método consistente en el armado de 2 pernos a la vez, para lo cual cuenta con un ordenamiento especial de los componentes sobre su mesa (doble alimentación, a la izquierda y a la derecha) y unas ranuras-soporte para apoyar/colocar los pernos por la parte curva

