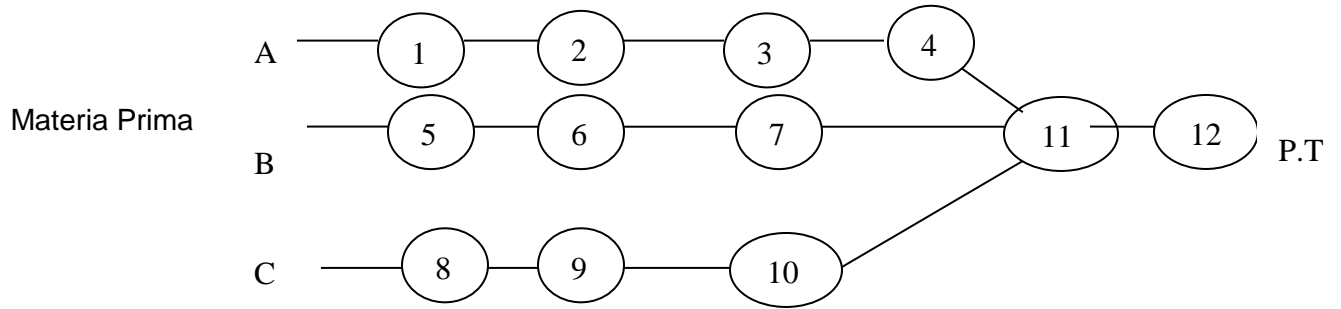


EJERCICIO DE BALANCE DE LINEA Y SUBLINEAS

2.-Una empresa industrial tiene la siguiente secuencia



OPERACIÓN	TIEMPO DE MAQUINADO(M)	TIEMPO DE PREPARACION(A)
1	2.8	0.2
2	1.8	2.2
3	0.6	1.6
4	5.3	1.7
5	0.8	1.6
6	2.7	0.3
7	4.2	2.8
8	1.7	0.3
9	8.6	0.4
10	0.6	3.4
11	3.2	0.8
12	6.3	0.7

DETERMINAR

- a) La producción diaria, eficiencia, tiempos muertos de la red-inicial.(2 puntos)
- b) El número de máquinas y operarios, para una producción de 150 unidades/día.(2 puntos)
- c) Calcule la eficiencia y los tiempos muertos en la red propuesta en b) (2 puntos)
- d) Calcule la eficiencia de cada una de las sub-líneas de la red. (2 puntos)