

# ESTUDIO DEL TRABAJO

## CASO DE BALANCE DE LINEA NUMERO DE ESTACIONES MEDIANTE EL PESO POSICIONAL

La Kia de Venezuela, utiliza un sistema flexible de producción controlado por robots para armar los carros que vende. En la operación de ensamblaje se deben completar las tareas específicas a continuación:

Tarea	Tiempo ( seg. )	Tarea (s) Precedente
A	12	----
B	22	----
C	19	A
D	47	A
E	14	C
F	12	C
G	29	B
H	07	E
I	21	F,G
J	22	D,H,I
K	34	I
L	20	J,K

Sobre la base de la información anterior:

- Construya el diagrama de precedencias para esta operación.
- Balancee de la manera más eficiente las tareas en la línea de montaje para obtener 360 unidades por día de trabajo de 6 horas productivas.
- ¿Cuál es la eficiencia del balance ?