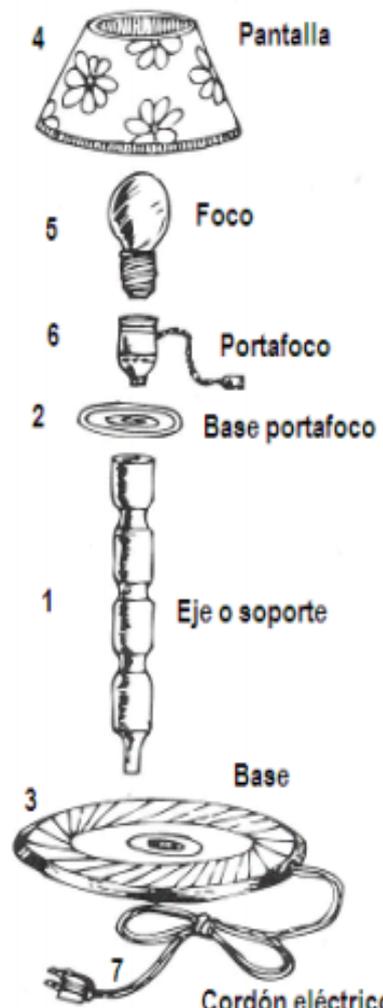


DOP: casos propuestos

1. Fabricación de una lámpara

| Elemento / Actividades | |
|---|---|
| Pieza 1: Eje o soporte <ul style="list-style-type: none">• Cortar• Tornear• Taladrar• Pintar• Inspeccionar |  |
| Pieza 2: Base portafoco <ul style="list-style-type: none">• Cortar• Inspeccionar | |
| Pieza 3: Base <ul style="list-style-type: none">• Cortar• Formar• Taladrar• Lijar• Pintar• Inspeccionar | |
| Pieza 4: Pantalla <ul style="list-style-type: none">• Cortar• Formar• Inspeccionar | |
| Piezas compradas: | |
| Pieza 5: Foco | |
| Pieza 6: Portafoco | |
| Pieza 7: Cordón eléctrico | |

Subensamble 30:

- Ensamblar en el eje o soporte (pieza 001), la base del portafoco (pieza 002) y la base (pieza 003).

Subensamble 60:

- Ensamblar en el subensamble 30 el cordón eléctrico (pieza 007), y el portafoco (pieza 006).

Subensamble 90:

- Ensamblar en el subensamble 60 el foco (pieza 005).

Ensamble final:

- Ensamblar en el subensamble 90 la pantalla (pieza 004), luego inspeccionar.

2. Fabricación de llave para agua (caño)

| Elemento / Actividades |
|---|
| Pieza 211: Cuerpo <ul style="list-style-type: none">• Fundir• Limpiar• Maquinar estrías• Hacer rosca• Inspeccionar |
| Pieza 226: Rondana para asiento <ul style="list-style-type: none">• Cortar• Inspeccionar |
| Pieza 536: Rondana de latón <ul style="list-style-type: none">• Cortar• Inspeccionar |
| Pieza 1702: Tuerca estopera <ul style="list-style-type: none">• Maquinar superficie y cortar• Inspeccionar |
| Pieza 1705: Árbol o vástago <ul style="list-style-type: none">• Maquinar superficie y cortar• Inspeccionar |
| Pieza 1709: Manivela <ul style="list-style-type: none">• Fundir• Limpiar• Maquinar superficie• Inspeccionar |



Piezas compradas:

Pieza 231: Tornillo para asiento

Pieza 533: Empaque cónico

Pieza 1717: Tornillo para manivela

Subensamble 300:

- Ensamblar en el vástago (pieza 1705), el tornillo para asiento (pieza 231), la rondana para asiento (pieza 226), la rondana de latón (pieza 536) y el empaque cónico (pieza 533)

Subensamble 400:

- Ensamblar en el cuerpo (pieza 211), el subensamble 300.

Subensamble 500:

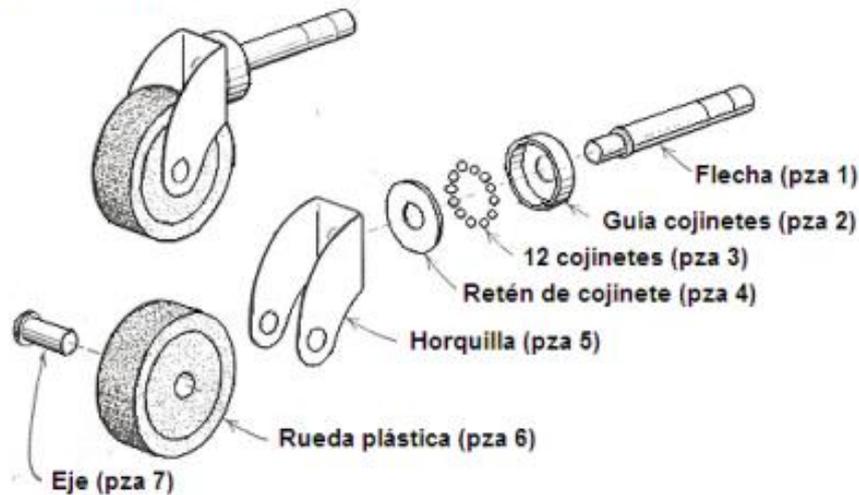
- Ensamblar en el subensamble 400, la tuerca estopera (pieza 1702).

Ensamble final:

- Ensamblar la manivela (pieza 1709) y el tornillo para manivela (pieza 1717) con el subensamble 500; inspeccionar y empacar.

3. Fabricación de una garrucha

| Elemento / Actividades | Elemento / Actividades |
|--|---|
| Pieza 1: Flecha <ul style="list-style-type: none"> • Cortar a medida (barra) • Dar forma y acabado • Inspeccionar | Pieza 4: Retén de cojinete <ul style="list-style-type: none"> • Cortar lámina • Perforar • Vaciar y formar • Escariar |
| Pieza 2: Guía cojinetes <ul style="list-style-type: none"> • Medir y trazar lámina • Cortar • Doblar y dar forma • Perforar • Quitar rebabas • Inspeccionar • Llevar a tratamiento térmico • Tratar térmicamente • Inspeccionar | Pieza 5: Horquilla <ul style="list-style-type: none"> • Medir y trazar lámina • Cortar material • Llevar a taladro • Hacer tres perforaciones • Doblar y dar forma • Quitar rebabas |
| Piezas compradas: Pieza 5: Rueda plástica Pieza 3: Cojinetes | Pieza 7: Eje <ul style="list-style-type: none"> • Cortar a medida (barra) • Llevar a prensa • Formar cabeza |



| Ensamble 1 | Ensamble 2 |
|---|---|
| Unir las partes 1, 2, 3, 4 y 5 <ul style="list-style-type: none"> • Colocar Flecha en posición • Colocar Guía en eje • Colocar los 12 cojinetes • Tapar con retén • Acoplar horquilla • Prensar extremo de flecha | Colocar rueda <ul style="list-style-type: none"> • Posicionar rueda en horquilla • Colocar eje • Prensar extremo de eje • Inspección final • Almacenar |